



HABERMANN AURUM PUMPEN

PUMPEN | ARMATUREN | SAUGBAGGER | ENGINEERING

WWW.HABERMANN-AURUM-PUMPEN.DE



Inhalt.

6	Unsere Geschichte	
8	Wer wir sind und was wir tun	3
12	Unsere Märkte	
16	Unsere Produkte	
19	Pumpenservice	
21	Zerspannungsdienstleistungen	
22	Mechanische Fertigung	
24	Unser Netzwerk	
26	Unser Verantwortung	



Made in Bochum.
Made for the world.

Unsere Geschichte.

Die Geschichte unseres Unternehmens reicht zurück bis in das Jahr 1927. Wesentliche Innovationen im Bereich der Industripumpen stammen von unserem Unternehmen. Seit 1995 setzen wir im globalen Handel Maßstäbe und vereinen seit 2018 unser Unternehmen in Bochum.

1927 gründete Arthur Habermann das nach ihm benannte Ingenieurbüro für Pumpen und Ausrüstung in Bochum. Erste große Kunden fanden sich schnell unter den florierenden Bergbauunternehmen des Ruhrgebiets. Er entwickelte mit seinen Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern eine schwere, gepanzerte Feststoffpumpe, die nach Habermann-Spezifikation gefertigt wurde. 1959 folgte eine weitere Marktneuheit: Die erste nicht-metallische Pumpe mit auswechselbaren Verschleißteilen. Diese ressourcenschonende und anpassungsstarke Pumpenlösung ermöglichte es schnell auch führende Unternehmen als Kunden in der Chemie-, der Bau- und der Stahlindustrie sowie in der Verarbeitung von Sand und Kies, zu gewinnen. 1967 folgte der Beginn der ersten Polyurethan-Herstellung. Auch hierdurch wurden die Pumpen des Unternehmens besonders langlebig. Seitdem bietet unser Unternehmen umfassende Pumpenlösungen aus einer Hand.



Seit 1995 ist das Unternehmen zudem weltweit im Handel mit Kreiselpumpen aller Art und im Anlagen-Engineering tätig. Wesentliche Absatzländer sind dabei die Mitglieder der Europäischen Union, die GUS-Staaten, die USA und Kanada sowie Staaten in Südamerika. Aber auch in weiteren asiatischen Staaten, insbesondere im Nahen Osten und auf dem afrikanischen Kontinent wächst die Nachfrage an Habermann Aurum-Pumpen und unseren Dienstleistungen. Seit 2012 werden auch Armaturen und Ventile selbst hergestellt. 2018 erfolgte dann als weiterer Expansionsschritt der Umzug an den neuen Unternehmensstandort Bochum und 2019 die Übernahme einer lokalen Dreherei, wodurch nun auch alle Werk- und Verschleißteile selbst hergestellt werden können. 2020 wurde unser Unternehmen in den Bereichen Qualitätsmanagement sowie Arbeits- und Umweltschutz zertifiziert. Im Jahr 2021 wird zudem ein Wasserpumpen-Kompetenzzentrum in Österreich gegründet. Über 30.0000 Pumpen haben wir so weltweit installiert.

Wer wir sind und was wir tun.

Habermann Aurum Pumpen vereint jahrzehntelange Erfahrung im Bereich Pumpen und Armaturen mit modernsten Technologien. Dabei decken wir sämtliche Branchen und Einsatzgebiete für Pumpentechnik ab.

Die Habermann Aurum Pumpen GmbH ist ein weltweit tätiger Hersteller und Vertreiber von Industripumpen, Armaturen und Ventilen. Die Produkte werden in Bochum hergestellt. Von hier aus exportieren wir sie unter anderem an Kunden in Westeuropa, Nord- und Südamerika, den Nahen Osten, Asien, Afrika sowie die GUS-Staaten. Der Slogan von Habermann Aurum Pumpen ist daher ebenso einfach wie eindrucksvoll:

Made in Bochum. Made for the world.

Wir entwickeln, fertigen und installieren einzigartige sowie passgenaue Pumpenlösungen aus einer Hand. Dabei haben wir in den vergangenen 100 Jahren immer wieder wegweisende Entwicklungen umgesetzt. So beispielsweise mit der Planung und Fertigung der ersten nicht-metallischen Pumpe oder zuletzt mit der Einführung von Ceram Carbide. Insbesondere im Bereich der Feststoffpumpen sind wir Marktführer in Sachen Qualität. Erfahrung, Expertise und Innovation sind für uns dabei untrennbar miteinander verbunden.

Unsere erfahrenen Ingenieurinnen und

Ingenieure entwickeln gemeinsam mit unseren Kunden hochmoderne, leistungsstarke und nachhaltige Anlagen. Dabei kennen wir die Anforderungen unserer Kunden stets mindestens genauso gut wie sie selbst. Unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter verfügen dabei über jahrzehntelange Erfahrung, sie sprechen insgesamt zehn Sprachen fließend und sind stets auch bei unseren Kunden vor Ort im Einsatz. Sie sind unser wichtigstes Kapital.

Neben den Pumpen gehören auch die passenden Armaturen und Ventile sowie weitere Ergänzungsteile zu unserem Produktportfolio, weil es unser Ziel ist, für jedes Anliegen die passgenau richtige und vor allem ganzheitliche Lösung zu finden.

Unsere Produkte sind dabei auf Langlebigkeit konstruiert. Sie sind oft Jahrzehnte länger im Einsatz als vergleichbare Pumpen unserer Konkurrenten. Dort, wo über die Jahre doch mal nachgebessert werden muss, helfen wir mit Beratung, Ersatzteilen und Wartung selbstverständlich auch aus. Denn wir sind stolz auf unsere Produkte, sie bleiben uns deswegen über die gesamte Zeit ihres Einsatzes wichtig.





Hier profitieren die Kunden einmal mehr von der jahrzehntelangen Erfahrung von Habermann Aurum Pumpen: Denn in unserem gigantischen Firmenarchiv, indem die unterschiedlichsten Baupläne aus den vergangenen fast hundert Jahren dokumentiert sind, finden sich Antworten und Lösungen auf alle Pumpenfragen unserer Kunden, auch wenn das ursprüngliche Produkt gar nicht bei uns gekauft oder von uns installiert wurde. Der zweite Leitsatz unseres Unternehmens lautet deswegen:

We know how because we did it ourselves.

Zudem schätzen unsere Kunden besonders, dass wir stets mit eigenen Pumpenexpertinnen und -experten bei ihnen vor Ort sind. Hierfür haben wir ein weltweites Netzwerk mit Niederlassungen in allen wesentlichen Absatzregionen aufgebaut, welches wir ständig erweitern und umfassende Maßnahmen zum Wissensmanagement zwischen all unseren Standorten entwickeln. Auch in die Pumpenforschung investieren wir.

Ergänzend zu diesen Leistungen übernehmen wir als Unternehmen auch Verantwortung – Für unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter und die Regionen in denen wir tätig sind. Nicht nur die Langlebigkeit unserer Pumpen, sondern auch ihre ressourcenschonende Produktion machen uns zu einem besonders nachhaltigen Industrieunternehmen. Zudem legen wir überall dort, wo wir tätig sind, größten Wert auf die Achtung unserer Arbeitsschutzstandards. Schließlich wissen wir als Traditionsunternehmen, wie wichtig es ist, unsere Umwelt und unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter bestmöglich zu schützen und zu unterstützen.

All dies hat es uns ermöglicht einen globalen Kundenstamm aufzubauen. Zu ihm gehören viele mittelständische Unternehmen aus den unterschiedlichsten Ländern und lokal verwurzelte Firmen, aber auch globale Branchenriesen wie ThyssenKrupp, Liebherr, BASF und ArcelorMittal. Dadurch befinden wir uns seit Jahren in einem soliden und kontinuierlichen Wachstum. Diese Entwicklung wollen wir auch in Zukunft fortsetzen. Natürlich getragen von den Werten, die uns seit 100 Jahren prägen.

Einem Grundsatz sind wir darum über all die Jahre treu geblieben:

The best pump does what it is supposed to do: Pump.

Unsere Märkte.

Sand und Kies // Zyklonbeschickung //

Pigmentindustrie // Tunnelbau //

Spezialtiefbau//

vertikale Bohrung and Wandfräsen// Zuckerindustrie //

Papier- und Zellstoffindustrie // Separation //

Abwasserreinigung // Tierkörperbeseitigung//

12



Wir bieten unseren Kunden in einer Vielzahl von Branchen wie der Chemie- und Prozessindustrie, der Rohstoffgewinnung und –aufbereitung, der Bauindustrie, dem Tunnel- und Spezialtiefbau, wie auch in der Wasser- und Abwasserwirtschaft eine kompetente Beratung bei der Auswahl und dem Betrieb der optimalen Pumpenlösung.

Im Laufe unserer fast 100-jährigen Unternehmensgeschichte haben wir uns nicht nur mit der Entwicklung und Herstellung von Kreiselpumpen intensiv beschäftigt.

In der Gewinnung und Aufbereitung von Sand und Kies waren wir selbst in der Betreibersituation und konnten dabei wertvolle Erfahrungen in der Optimierung der eingesetzten Pumpen und Aufbereitungsmaschinen sammeln. Diese Praxiserfahrungen garantieren höchsten Kundennutzen bei jeder unserer Pumpenauslegungen und fachkompetenten Beratungen.

13

Made in Bochum. Made for the World.

Egal ob in der Pigmentherstellung, in Mühlenkreisläufen, den Konzentrations- oder Flotationsprozessen im Bergbau, dem Handling von Grauwasser, dem Pipelinetransport von Erzschlamm, dem mechanischen Rohrvortrieb oder der Herstellung einer Schlitzwand: Unsere Ingenieurinnen und Ingenieure kennen nicht nur die pumpentechnischen Anforderungen, sondern auch ihre prozesstechnischen Erfordernisse.

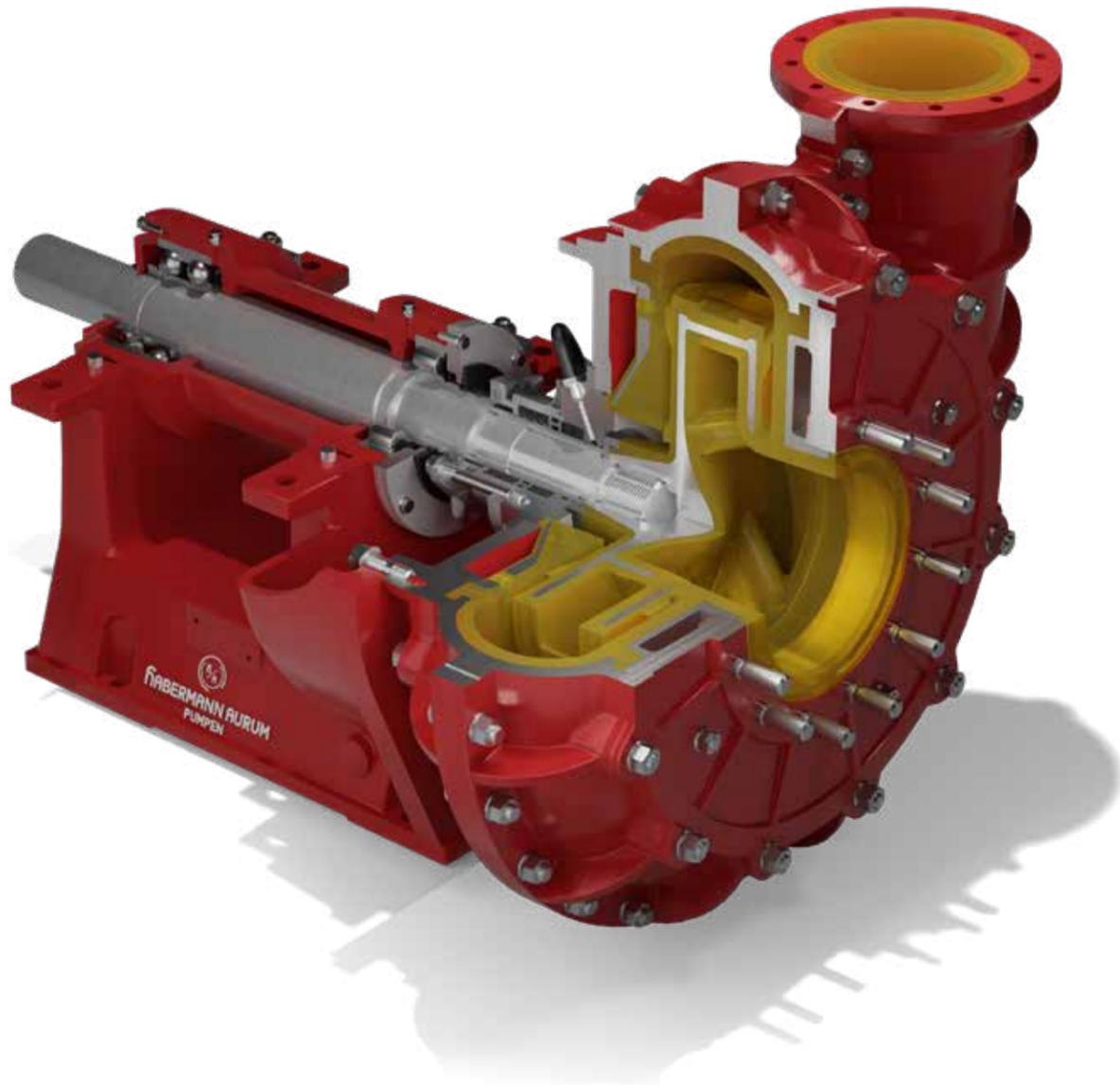
Dabei produzieren wir an unserem Standort in Bochum, weil uns Arbeits- und Umweltschutz wichtig sind. Made in Germany steht für einzigartige Ingenieurskunst und höchste Qualität. Made in Bochum steht für das Gleiche...und für ein kleines bisschen mehr.



**We pump quality
into your project.**

Pumpen.

Pumpen sind unser Kerngeschäft. Egal ob Standardpumpe oder individuelle Ausfertigung, wir sind die Experten für sämtliche Pumpentechnologien.



16

Feststoffpumpen

Entscheidend für die Auswahl einer Pumpe ist das Material, das mit der Technologie befördert werden soll. Feststoffpumpen konzentrieren sich dabei auf Flüssigkeitsgemische mit einem hohen Anteil an festen Materialien. Dadurch müssen die Bauteile besonders robust konstruiert werden.

Wasserpumpen

Wasserpumpen sind auf die physikalischen Eigenschaften von Wasser ausgerichtet. Allerdings ist Wasser nicht gleich Wasser. Auch weitere Faktoren müssen bei der Auswahl einer Wasserpumpe bedacht werden. Zum Beispiel die Größe der Anlage, die zu verarbeitende Wassermenge und der Einsatzzweck.

Chemiepumpen

Chemiepumpen befördern giftige, hochexplosive und ätzende Flüssigkeiten. Klar, dass diese Bedingungen eine besondere Herausforderung für Material und Technik darstellen. Unsere Kunden haben großes Vertrauen in die Pumpen von Habermann Aurum und setzen sie auch in sensiblen Bereichen ein.

Abwasserpumpen

Überall dort, wo eine Baustelle entwässert werden muss oder ein Rohrbruch für Ärger sorgt, findet man sie: Tauchpumpen. Eine robuste, aber dennoch wartungsfreundliche Bauweise und der seit 1927 bestehende Habermann Qualitätsanspruch machen unsere Tauchpumpen zu ihrem zuverlässigen Partner. Extrem verschleißarme Komponenten, wie z. B. das mit der bewährten ACrS Technologie behandelte Hochchrom-Laufrad ermöglichen eine Reduzierung der Betriebskosten und lange Standzeiten, auch bei Arbeiten mit stark abrasiven Medien wie Sand und Kies. Unser Produktportfolio umfasst neben der klassischen Baupumpe (bis 45 kW) auch Slim Line Varianten für beengte

Platzverhältnisse, Rührwerkspumpen und Fäkalienpumpen.

Industriearmaturen

Wir haben uns bewusst dafür entschieden, nicht nur Pumpen sondern auch Armaturen und Ventile zu fertigen. Denn so können wir sicherstellen, dass unseren Kunden ganzheitlich passgenaue Pumpenlösungen für ihre Anlagen zur Verfügung stehen.

Besondere Ausführungen

Insbesondere in der Verarbeitung von Siliciumcarbidegüssen setzen wir uns hier von unserer Konkurrenz ab: Denn anstelle eines leicht brüchigen Monoblocks kleiden wir das Außengehäuse der jeweiligen Pumpe mit unserer Siliciumcarbid-Entwicklung CeramCarbide aus. Damit wird die Pumpe reparaturfähig und langlebiger. Desweiteren bieten wir mit unserer Polyurethan-Entwicklung APFlex besonders elastische Pumpengehäuse an. Diese nutzen den sogenannten Trampolineffekt aus und besitzen so große Vorteile in ihrem Verschleißverhalten, verglichen mit metallischen Gusswerkstoffen. Bei dieser Auskleidung ist die maximale Beanspruchung der Pumpe im abrasiven und korrosiven Medium möglich. Dies erweitert ihre Standauer gegenüber herkömmlichen Stahlguss größtmöglich. Beides macht unsere Pumpen herausragend langlebig.

17



Pumpen- service.

Unsere Kunden sind für uns nicht bloß Abnehmer, sondern unsere Teampartner. Gemeinsam mit Ihnen, finden wir langfristig die besten Lösungen.

Sollte Ihre Pumpe einmal ausfallen oder ihre Gesamtleistung nachlassen, bieten wir Ihnen bestmögliche Lösungen, um Fehler zu beheben und die Lebensdauer Ihrer Pumpe zu verlängern. Zunächst führen wir eine vollständige Analyse durch, die uns hilft, etwaige Defizite oder Probleme bei der Arbeitsbelastung zu ermitteln, die behoben werden müssen. Auf Grundlage dieser Bewertung bestimmen wir, wie groß der Anpassungsbedarf Ihrer Pumpe ist und bieten einen Reparaturservice vor Ort oder eine mögliche Fernoptimierung an. Unsere Servicetechniker erkennen eventuelle Fehlfunktionen schnell und beraten Sie kompetent, ob es besser ist, bestimmte Teile auszutauschen oder die gesamte Anlage zu ersetzen. Unser Ziel ist es, Ihre Pumpe nicht nur fachgerecht zu reparieren, sondern auch zu klären, warum eine mögliche Störung auftreten könnte, und so sicherzustellen, dass alle Pumpenkomponenten in einem voll funktionsfähigen Zustand sind.

Zudem bieten wir auch Wartungsdienste an, die eine Analyse der Pumpenbaugruppe, eine Leistungsüberprüfung, eine Produktivitätsbewertung, eine Optimierung sowie eine Nachbereitung umfassen. Unsere bewährte Formel lautet daher: klare Definition der Aufgaben, professionelle Unterstützung und zuverlässiger Service.

Ganz gleich, ob Sie Habermann-Pumpen oder Pumpen anderer Hersteller reparieren müssen, unser Pumpenserviceteam steht Ihnen gerne zur Verfügung und beantwortet alle Fragen. Wir freuen uns auf die Zusammenarbeit mit Ihnen und helfen Ihnen bei der Behebung von Problemen mit Pumpen.

Mechanische Fertigung.

Pumpen sind das Herzstück von Anlagen. Sie müssen hohem Druck und den durch sie geförderten Medien standhalten. Aus diesem Grund sind abrasionsfeste und chemieresistente Materialien notwendig. Wir können sie herstellen.

Als verlässlicher Dienstleister für unsere Kunden, setzen wir all unsere Erfahrung und gesamte Expertise dafür ein, sämtliche Anforderungen unserer Kunden zu realisieren und maßgeschneiderte Lösungsstrategien zu entwickeln. Hand in Hand entscheiden wir welche Materialien verwendet werden sollen und wie sie bearbeitet werden, damit das fertige Produkt allen realen Belastungen standhält. Innerhalb des gesamten Entwicklungsprozesses arbeiten wir eng mit unseren Kundinnen und Kunden zusammen um den Weg von der Idee bis zur Verwirklichung ganzheitlich zu begleiten.

Maschinenpark

Unser Maschinenpark ist dabei, neben unseren hochqualifizierten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern, das Herzstück des Prozesses. Zu seiner Ausstattung gehören Dreh-, Fräs- und Bohrmaschinen, mit denen wir für unsere Kunden die gewünschten Einzelteile und Serien produzieren. Dabei können wir entsprechend der Anforderungen unserer Kunden unterschiedliche Werkstoffe wie Bau- und Edelstähle sowie komplexe Gussformen bearbeiten. Spezialisiert haben wir uns zudem auf die Bearbeitung

von Hartguss und hoch vergüteten Materialien.

Präzision

Insgesamt fertigen wir Klein- und Großteile bis zu einer Größe von $\varnothing 900 \times 2000$ mm im Drehbereich und $500 \times 800 \times 300$ mm im Fräsbereich. Stolz sind wir außerdem auf die Möglichkeit, dabei die bestehenden Werkstücke unserer Kunden in 3D zu vermessen. Damit sind wir in der Lage, ihre Ideen sowohl passgenau als auch wiederholungsgenau auszuliefern.

Nachhaltigkeit

Dabei ist für uns der Schutz unserer Umwelt von enormer Bedeutung. Aus diesem Grund investieren wir beständig in Filter- und Entsorgungsanlagen und schulen unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in einem ressourcenschonenden Umgang mit Betriebsstoffen regelmäßig weiter.



Mechanische Fertigung.

Wir sind Experten im Anlagenbau. Egal, ob es um Kühlsysteme für Hochöfen, die Aufbereitung von Giftstoffen oder die Installation von Filtersystemen geht: Wir können das für Sie umsetzen und betreuen.

Aurum Engineering betreut Kunden auf der ganzen Welt und arbeitet eng mit ihnen zusammen. Dabei begleiten wir unsere Kunden in den unterschiedlichsten Phasen ihrer Arbeit und realisieren einerseits Projekte der Bauorganisation (PIC) und andererseits auch die Instandhaltung sowie Erweiterung beziehungsweise Modernisierung bestehender Anlagen. Sie profitieren dabei von unserer langjährigen und umfassenden Erfahrung in der Arbeit mit verschiedenen Anlagen, so dass wir unseren Kunden einzigartige und maßgeschneiderte Lösungen anbieten können.

Kühlsysteme

Aurum Engineering ist u.a. auf Kühlsysteme von Hochofenkühlplatten spezialisiert. Wir entwerfen Projekte für alle bekannten Kühlsysteme, einschließlich der Konstruktion der Kühlplatten aus verschiedenen Materialien, insbesondere Kupfer.

Anlagenbau und -betreuung

Aber nicht nur Kühlsysteme, sondern auch Wärme- und Gasanlagen gehören zu unserem Portfolio. Dies gilt insbesondere für Prozessgasreinigungsanlagen

aus beliebigen Prozesseinheiten von Hüttenwerken und Anlagen zur Nutzung der physikalischen und chemischen Wärme von Konvertergasen. Dabei arbeiten wir in Gas- und Wärmekraftwerken aller Art. Dabei sind wir auch auf Filtersysteme und die Betreuung von Reaktionsprozessen spezialisiert.

Elektrische Installationen

Industrieanlagen sind selbstverständlich von einer umfassenden und sicheren Energieversorgung abhängig. Deren Organisation übernehmen wir daher für unsere Kunden auf der ganzen Welt. Dabei haben wir uns eine umfangreiche Expertise bezüglich 110-330 kV Netzunterstationen sowie 6 kV, 10 kV und 35 kV Verteilerstationen erarbeitet. Auch übernehmen wir die komplette Transformation bei der Umstellung der Energieversorgung und setzen auch die Beleuchtung sowohl in der Werkstatt als auch vor Ort, die Erdung und den Blitzschutz der Industrieanlagen um. Dabei setzen wir auch die anlagenübergreifende Energieversorgung für unsere Kunden um, inklusive Heizung und Lüftung.

Wasserversorgung und Entwässerung

Unsere Ingenieurinnen und Ingenieure kümmern sich um die Organisation von Wasserversorgungs- und Abwasserentsorgungssystemen von Industrieanlagen sowie um die Kreisläufe der Wasserversorgung von technologischen Werkstätten und Produktionsstätten als Teil von "geschlossenen", "sauberen" und "schmutzigen" Systemen, einschließlich Verdunstungskühlsystemen. Sie installieren und betreuen darüber hinaus Pumpstationen (Prozess-, Druckerhöhungs-, Feuerlösch-, Trink-, Abwasserpumpstationen) und Regenaufbereitungsanlagen sowie Kläranlagen für häusliche Abwässer. Außerdem setzen wir Entwässerungssysteme für diverse Industrieanlagen um, dazu gehört auch die Installation eines geregelten Netzes von Beobachtungsbrunnen zur Überwachung von Pegel und Qualität des dortigen Grundwassers.

Integrierte Steuerungssysteme und automatisierte Prozess- und Produktionssteuerungssysteme

Industrieanlagen müssen sicher sein. Wir nutzen darum unsere jahrzehntelange Erfahrung in der Betreuung von diesen, um besonders effektive Schutzsysteme umzusetzen. Diese umfassen selbstverständlich auch die Kommunikationsprozesse vor Ort und die Verkehrssicherheit bei der Zulieferung von Werkstoffen.

Nachhaltigkeit

Unsere Anlagen sind dabei selbstverständlich darauf ausgerichtet, so effizient wie möglich zu arbeiten. Wir investieren darum in die Aufbereitung aller Kondensate während der Verarbeitungsprozesse, führen Umweltverträglichkeitsprüfungen (EIA) sowie den Zivilschutz bei allen

technischen Maßnahmen durch. Abgerundet wird unser Portfolio hier durch die Sicherstellung der Schalldämmung und der akustischen Eigenschaften der betreffenden Industrieanlagen.

94 Jahre

Erfahrung

30.000

verkaufte Pumpen

300

Pumpen im Portfolio



- OFFICES & LOCATIONS
- CUSTOMERS IN OVER 50 COUNTRIES
- COMING SOON

40 Jahre

durchschnittliche Lebensdauer einer Pumpe

30

Vertriebspartner und Tochterunternehmen

100

Absatzländer

Unser Netzwerk.



Unsere Verantwortung.

Wir sind ein Unternehmen mit großer Tradition und begreifen diese als unsere Verpflichtung. Gemeinsam mit unseren Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern übernehmen wir Verantwortung:

Für unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter

Wir schätzen die Menschen, die hinter unseren Produkten und Dienstleistungen stehen, denn sie sind es, die unseren Fortschritt möglich machen. Daher liegt es in unserer Verantwortung, ein sicheres, gesundes und faires Arbeitsumfeld für alle Mitarbeiter in unserem Netzwerk zu schaffen. Als weltweit tätiges Unternehmen setzen wir uns für einen fairen Umgang mit allen Mitarbeitern, kulturelle Vielfalt und Chancengleichheit ein. Besonders stolz sind wir auf unser mehrsprachiges Team von Fachleuten, das Ihnen in 10 verschiedenen Sprachen kompetent zur Seite stehen kann. Wir sind uns bewusst, dass motivierte, engagierte und qualifizierte Mitarbeiter eine wesentliche Triebkraft für das Unternehmenswachstum sind. Daher fördern wir ihre interne Weiterbildung und die Erweiterung ihrer Fähigkeiten durch die Einführung von Fremdsprachenkursen. Gleichzeitig fördern wir die ständige Weiterbildung aller Mitarbeiter, um ihre Entwicklung und ihr berufliches Fortkommen zu unterstützen.

Unsere Arbeitsplatzstandards & -sicherheit

Unsere Arbeitsplatzstandards und -sicherheit. Mit Blick auf den langfristigen Nutzen ist die Integration von Nachhaltigkeitspraktiken in unser Geschäft zu einem wichtigen Bestandteil unserer Unternehmensstrategie geworden. Deshalb haben wir uns von einer Zertifizierungsgesellschaft zertifizieren lassen, um sicherzustellen, dass wir die Standards für Qualitätsmanagement, Arbeitssicherheit und Umweltschutz einhalten. Dieser Schritt nach vorn hat es uns ermöglicht, unsere Aktivitäten weltweit unter ein und demselben Dach der Qualitätskontrolle zu vereinen und unseren Mitarbeitern ein zuverlässiges Wissensmanagementsystem an die Hand zu geben.

Darüber hinaus verfolgen wir eine strenge Sicherheitspolitik, um die Einhaltung aller behördlich vorgeschriebenen Verfahren für Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz für alle Mitarbeiter sicherzustellen. Zur weiteren Durchsetzung dieser Standards haben wir auch ein Gesundheitsmanagementsystem eingeführt. Wir sind davon überzeugt, dass Sicherheit am Arbeitsplatz in unserer Branche von entscheidender Bedeutung ist. Daher sind alle unsere

Produktionsmaschinen, Ausrüstungen und Werkzeuge stets ordnungsgemäß geschützt und werden regelmäßig gewartet. Unsere Mitarbeiter werden in der ordnungsgemäßen Verwendung und dem sicheren Betrieb der Geräte und Werkzeuge, mit denen sie arbeiten, geschult.

Unsere Umwelt

Als weltweit tätiges Unternehmen sind wir uns der Bedeutung der Umweltverantwortung bewusst und achten bei allen hergestellten Produkten auf einen bewussten Umgang mit den natürlichen Ressourcen. Daher bieten wir nur zukunftsweisende Pumpenlösungen an, die auf Langlebigkeit und vor allem auf sparsamen Materialeinsatz zur Entlastung der Umwelt ausgerichtet sind. Die Übernahme von Verantwortung über die gesetzlichen Anforderungen hinaus ist ein grundlegender Ansatz für das Wachstum unseres Unternehmens. Da wir ein traditionelles Unternehmen sind, spielt der Umweltschutz eine wesentliche Rolle in unserem Ziel, verantwortungsvoll zu wirtschaften. Wir investieren in die Entwicklung neuer Lösungen, um unseren ökologischen Fußabdruck zu minimieren. Durch die Herstellung von Produkten aus alternativen Materialien, die eine längere Lebensdauer haben, tragen wir auch zur Abfallverringerung bei. Wir arbeiten am Aufbau einer ethischen Lieferkette, die hochwertige, umweltfreundliche und langlebige Produkte hervorbringt.

Our progress

We always design our pumps to be as economical as they are efficient, which explains their superior longevity and reliability. Our technical competence and versatile pump solutions are the reasons for the high demand of our products, but it is also the foundation of values we have been nurturing for nearly 100 years. With our safety-oriented approach, innovation strengths and focus on sustainability, we are confident in our future success. We will continue to maintain these high standards and to build customers' loyalty around the globe.





WIR FREUEN UNS AUF DIE ZUSAMMENARBEIT MIT IHNEN!

HABERMANN AURUM PUMPEN GMBH

Harpener Heide 14

44805 Bochum | GERMANY

info@aurumpumpen.de

www.habermann-aurum-pumpen.de

