

# HABERMANN AURUM PUMPEN

PUMPEN | ARMATUREN | SAUGBAGGER | ENGINEERING

[WWW.HABERMANN-AURUM-PUMPEN.DE](http://WWW.HABERMANN-AURUM-PUMPEN.DE)



# Inhalt.

<b>6</b>	<b>Unsere Geschichte</b>	
<b>8</b>	<b>Wer wir sind und was wir tun</b>	<b>3</b>
<b>12</b>	<b>Unsere Märkte</b>	
<b>16</b>	<b>Unsere Produkte</b>	
<b>19</b>	<b>Pumpenservice</b>	
<b>22</b>	<b>Mechanische Fertigung</b>	
<b>23</b>	<b>Anlagenbau</b>	
<b>24</b>	<b>Unser Netzwerk</b>	
<b>26</b>	<b>Unsere Verantwortung</b>	



**Made in Bochum.**  
**Made for the world.**

# Unsere Geschichte.

**Die Geschichte der Habermann Pumpen reicht zurück bis in das Jahr 1927. Wichtige Innovationen im Bereich der Industripumpen stammen aus unserem Unternehmen. Seit 1995 setzen wir im globalen Handel Maßstäbe und seit 2018 befindet sich unser Unternehmen am Standort Bochum.**

1927 gründete Arthur Habermann das nach ihm benannte Ingenieurbüro für Pumpen und Ausrüstung in Bochum. Schnell fanden sich die ersten größeren Kunden unter den namhaften Bergbauunternehmen des Ruhrgebietes. Habermann entwickelte nach eigenen Spezifikationen die erste gepanzerte Feststoffpumpe.

1959 folgte eine weitere Marktneuheit: die erste elastisch ausgekleidete Pumpe mit auswechselbaren Verschleißteilen. Diese ressourcenschonende und langlebige Pumpenlösung ermöglichte es innerhalb kürzester Zeit die führenden Unternehmen in der Chemie-, der Bau-, der Stahl-, sowie Sand- und Kiesindustrie zu überzeugen und als Kunden zu gewinnen. 1967 wurde die Herstellung von langlebigen Polyurethanverschleißteilen für unsere Feststoffpumpen in eigener Fertigung aufgenommen. Seitdem bietet unser Unternehmen umfassende Pumpenlösungen aus einer Hand.



Durch Kooperationen mit Partnerfirmen ist man ab Mitte der 90er Jahre in der Lage, unseren Kunden weltweit die optimale Technik im Bereich der Kreiselpumpen liefern zu können. Darüber hinaus bieten wir unsere Leistungen auch im Anlagen-Engineering an.

Wesentliche Absatzländer sind dabei die Mitglieder der Europäischen Union, die GUS-Staaten, die USA und Kanada sowie Staaten in Südamerika. Aber auch in asiatischen Staaten, insbesondere im Nahen Osten, wächst die Nachfrage nach Habermann Aurum Pumpen und unseren Dienstleistungen. Über 30.000 Pumpen haben wir so weltweit verkauft. Im Jahr 2012 wurde das Produktportfolio durch Armaturen und Ventile komplettiert.

2018 erfolgte dann als weiterer Expansionsschritt der Umzug an den neuen Unternehmensstandort in Bochum. Zur Verstärkung der eigenen Fertigung übernahm man 2019 eine lokale Dreherei und 2020 wurde unser Unternehmen in den Bereichen Qualitätsmanagement, sowie Arbeits- und Umweltschutz zertifiziert.

Im Jahr 2021 wurde zudem ein Wasserpumpen-Kompetenzzentrum in Österreich gegründet.

# Wer wir sind und was wir tun.

**Habermann Aurum Pumpen kombiniert erfolgreich die Erfahrung aus vielen Jahrzehnten im Bereich Pumpen und Armaturen mit modernsten Technologien. Wir decken damit sämtliche Branchen und Einsatzgebiete der Pumpentechnik ab.**

Die Habermann Aurum Pumpen GmbH ist ein weltweit tätiger Hersteller und Lieferant von Industripumpen, Armaturen und Ventilen. Von unserem Werk in Bochum exportieren wir unsere Produkte zu unseren Kunden in Westeuropa, Nord- und Südamerika, den Nahen Osten, Asien, Afrika sowie den GUS-Staaten. Der Slogan von Habermann Aurum Pumpen ist daher ebenso einfach wie sprichwörtlich:

**Made in Bochum. Made for the world.**

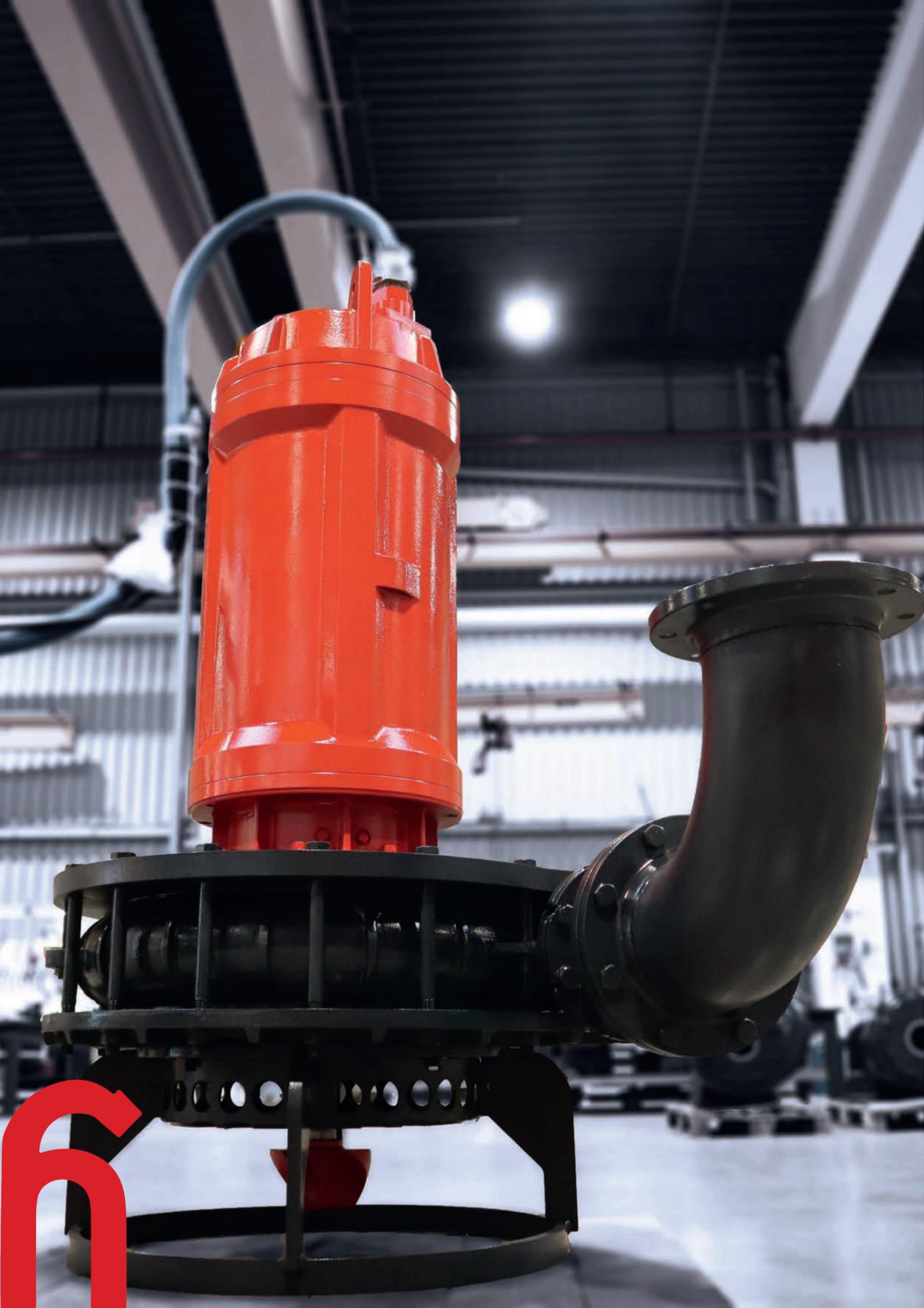
Wir entwickeln, fertigen und installieren kundenspezifische Pumpenlösungen aus einer Hand. Dabei haben wir in den vergangenen 100 Jahren immer wieder den Stand der Technik vorangetrieben. Von der Entwicklung und Fertigung der ersten Pumpe mit elastischen Verschleißteilen bis zur Einführung des neuen Siliziumkarbid-Verbundwerkstoffes CeramCarbide® — Innovationen von Habermann. Als Marktführer für Feststoffpumpen sind dabei hervorragende Qualität, fachmännische Expertise und stetig neue Innovationen fester Bestandteil unseres Handelns.

Unsere erfahrenen Ingenieurinnen und Ingenieure entwickeln anhand den Wünschen unserer Kunden maßgeschneiderte Pumpen. Die Anforderungen unserer Kunden, unser Fachwissen in der Anlagentechnik und die jahrelangen Erfahrungen unserer Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sind Garant für leistungsstarke und optimale Lösungen und bilden das Fundament unseres Erfolges.

Minimierte Lebenszykluskosten zu erreichen ist eines unserer erklärten Ziele. Deswegen wird bei der Entwicklung und Konstruktion der Produkte besonderer Wert auf die Langlebigkeit gelegt. Habermannpumpen haben dies mit deutlich höheren Standzeiten gegenüber ebenfalls am Markt befindlichen Produkten tausendfach bewiesen.

Wir übernehmen die Verantwortung für unsere Produkte, deswegen bleiben Sie für uns über die gesamte Zeit ihres Einsatzes wichtig.





Hier profitieren unsere Kunden einmal mehr von der jahrzehntelangen Erfahrung von Habermann Aurum Pumpen. In unserem Firmenarchiv, in dem die unterschiedlichsten Baupläne aus den vergangenen fast hundert Jahren dokumentiert sind, finden sich Antworten und Lösungen auf die meisten Fragen unserer Kunden.

**We know how because we did it ourselves.**

Unsere Kunden schätzen, dass wir stets mit eigener Expertise bei ihnen vor Ort sind. Hierfür haben wir ein weltweites Netzwerk mit Niederlassungen in allen wesentlichen Absatzregionen aufgebaut. Die Strukturen werden kontinuierlich erweitert und umfassende Maßnahmen zum Wissensmanagement zwischen den Standorten werden laufend eingesteuert.

Neben diesen Leistungen übernehmen wir als Unternehmen auch die Verantwortung für unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter und die Regionen in denen wir tätig sind. Nicht nur die Langlebigkeit unserer Pumpen, sondern auch ihre ressourcenschonende Produktion machen uns zu einem besonders nachhaltigen Industrieunternehmen. Wir legen größten Wert auf die Einhaltung unserer Arbeitsschutzstandards. Als Traditionsunternehmen wissen wir, wie wichtig es ist, unsere Umwelt und unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter bestmöglich zu schützen und zu unterstützen.

All dies hat es uns ermöglicht einen globalen Kundenstamm aufzubauen. Zu ihm gehören viele lokal verwurzelte Firmen, mittelständische Unternehmen aus den unterschiedlichsten Ländern aber auch Global Player wie ThyssenKrupp,

Liebherr, BASF und ArcelorMittal. Diese Partnerschaften stellen seit vielen Jahren die Basis für solides und kontinuierliches Wachstum unseres Unternehmens dar. Den erfolgreichen Weg werden wir auch in Zukunft fortsetzen, getragen von den Werten, die uns seit 100 Jahren prägen.

Einem einfachen Grundsatz sind wir darum über all die Jahre treu geblieben:

**The best pump does what it is supposed to do: Pump.**



# Unsere Märkte.

**Bergbau // Sand und Kies // Bauindustrie**

**Tunnelbau // Spezialtiefbau // Schlitzwandfräsen**

**Mineralische Aufbereitung // Cu, Zn, Au etc.**

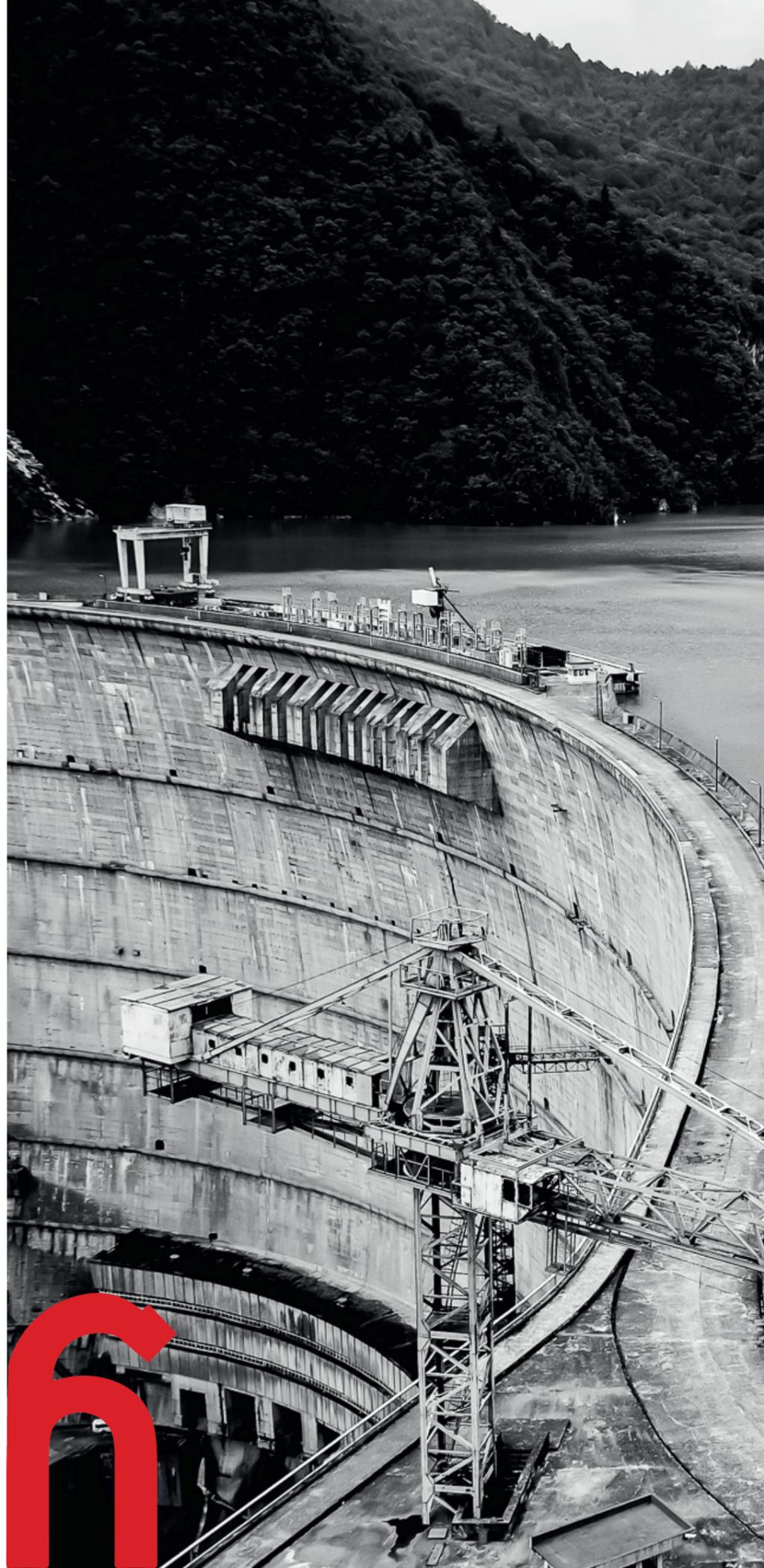
**Chemische Industrie // Pigmentindustrie**

**Tierkörperbeseitigung // Bioindustrie**

**Zuckerindustrie**

12 **Papier- und Zellstoffindustrie**

**Abwasserreinigung**



Wir bieten unseren Kunden in den unterschiedlichsten Branchen von der Chemie- und Prozessindustrie, über die Rohstoffgewinnung und –aufbereitung, der Bauindustrie, den Tunnel- und Spezialtiefbau, bis hin zur Wasser- und Abwasserwirtschaft eine kompetente Beratung bei der Auswahl und dem Betrieb der für sie bestmöglichen Pumpenlösung.

Im Laufe unserer fast 100-jährigen Unternehmensgeschichte haben wir uns nicht nur intensiv mit der Entwicklung und Herstellung von Kreiselpumpen, sondern auch mit vielen speziellen Pumpenanfertigungen, beschäftigt.

In der Gewinnung und Aufbereitung von Sand und Kies waren wir selbst als Betreiber aktiv und konnten dabei wertvolle Erfahrungen in der Optimierung der eingesetzten Pumpen und Aufbereitungsmaschinen gewinnen. Diese Praxiserfahrungen setzen wir bei jeder unserer Pumpenauslegung und fachlichen Beratung zum Nutzen unserer Kunden ein.

13

## **Made in Bochum. Made for the World.**

Ganz gleich, ob in der Pigmentherstellung, in Mühlenkreisläufen, Konzentrations- oder Flotationsprozessen im Bergbau, Handling von Grauwasser, Pipelinetransport von Erzschlamm, Rohrvortrieb oder der Herstellung einer Schlitzwand: unsere Ingenieurinnen und Ingenieure berücksichtigen nicht nur die pumpentechnischen Parameter, sondern auch die prozesstechnischen Herausforderungen.

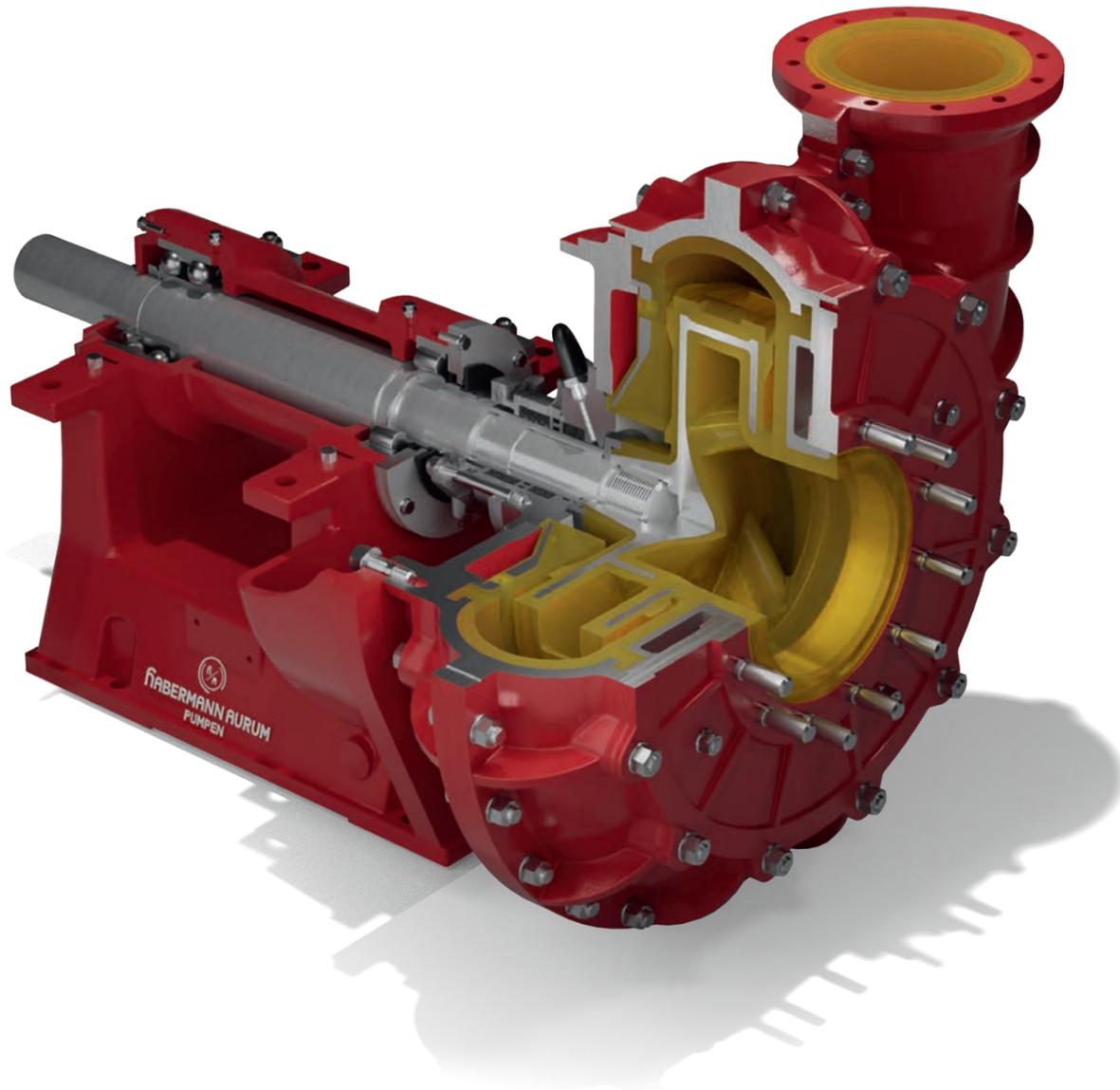
Dabei produzieren wir an unserem Standort in Bochum, weil uns Qualität sowie Arbeits- und Umweltschutz wichtig sind. Made in Germany steht für einzigartige Ingenieurskunst und höchste Qualität. Made in Bochum steht für das Gleiche... und für ein kleines bisschen mehr.



**We pump quality  
into your project.**

# Unsere Produkte.

**Pumpen sind unsere Kompetenz. Ganz gleich ob Standardpumpe oder individuelle Anfertigung, wir sind die Experten für viele Technologien. Neben den Pumpen gehören passende Armaturen und Ventile zu unserem Produktportfolio.**



16

## **Feststoffpumpen**

Entscheidend für die Auslegung solcher Pumpen ist immer die Fördersuspension. Diese bestimmt die Auswahl der Pumpen und der verwendeten Materialien. Feststoffpumpen konzentrieren sich dabei auf Flüssigkeitsgemische mit einem hohen Anteil an festen Partikeln. Demensprechend setzt dies immer eine äußerst robuste Konstruktion der Pumpenhydraulik voraus.

## **Wasserpumpen**

Diese Pumpen sind speziell auf die physikalischen Eigenschaften von Wasser ausgerichtet. Zudem müssen weitere Faktoren bei der Auswahl bedacht werden, wie zum Beispiel die Größe der Anlage, die zu verarbeitende Menge und der Einsatzzweck.

## **Chemiepumpen**

Chemiepumpen fördern giftige und ätzende Flüssigkeiten. Diese Bedingungen stellen ganz besondere Herausforderungen für Material und Technik dar. Viele Kunden vertrauen deswegen auf Chemiepumpen aus unserem Haus.

## **Abwassertauchpumpen**

Eine robuste, aber dennoch wartungsfreundliche Bauweise und der seit 1927 bestehende Habermann Qualitätsanspruch macht unsere Tauchpumpen besonders zuverlässig. Extrem verschleißarme Komponenten senken langfristig die Betriebskosten. Unser Produktportfolio umfasst neben der klassischen Baupumpe (bis 45 kW) auch eine Slim Line Variante für beengte Platzverhältnisse, Rührwerkspumpen und Pumpen für andere spezifische Einsätze.

## **Industriearmaturen**

Wir haben uns bewusst dafür entschieden, nicht nur Pumpen sondern auch Armaturen und Ventile zu offerieren. Denn so können wir sicherstellen, dass unseren Kunden ganzheitlich passgenaue

Pumpenlösungen für ihre Anlagen zur Verfügung stehen. Dabei beachten wir alle entscheidenden Parameter, von der Größe über das Material bis zu den äußeren Bedingungen wie Hitze, Sand oder den Grad der Belastung.

## **Unsere Werkstoffe**

Insbesondere in der Verarbeitung von Siliziumkarbid-Verbundwerkstoffen heben wir uns von anderen Anbietern ab. Anstelle eines zur Rissbildung neigenden Monoblocks kleiden wir das metallische Außengehäuse der Pumpe mit unserer Siliziumkarbid- Entwicklung CeramCarbide® aus. Eine weitere Habermann Aurum Entwicklung sind unsere verschleißfesten Polyurethan-Werkstoffe APFlex®. Diese nutzen den sogenannten Trampolineffekt aus und verfügen, verglichen mit metallischen Gusswerkstoffen, über markante Vorteile in ihrem Verschleißverhalten. Die APFlex®- Auskleidung der Pumpen ist für die extreme Beanspruchung im abrasiv/ korrosiven Bereich geeignet. Dies erhöht die Standzeit der Pumpe gegenüber herkömmlichem Stahlguss deutlich.

17



# Pumpen- service.

**Unser Service-Team mit ausgebildeten Fachleuten steht Ihnen zur Seite und bietet umfassende Optimierungs- und Reparaturdienste.**

Sollte eine Pumpe einmal ausfallen oder ihre Gesamtleistung nachlassen, bieten wir Ihnen bestmögliche Lösungen, um Fehler zu beheben und die Lebensdauer Ihrer Pumpe zu verlängern.

19

Zunächst führen wir eine vollständige Analyse durch. Auf Grundlage dieser Bewertung bestimmen wir, wie groß der Anpassungsbedarf Ihrer Pumpe ist und bieten einen Reparaturservice vor Ort oder eine mögliche Fernoptimierung an. Unsere Servicetechniker erkennen eventuelle Fehlfunktionen schnell und beraten Sie kompetent, auch wenn eine Anpassung der Anlage notwendig ist.

Unser Ziel ist es, Ihre Pumpe nicht nur fachgerecht zu reparieren, sondern auch zu klären, warum eine mögliche Störung auftreten könnte und so sicherzustellen, dass alle Pumpenkomponenten in einem voll funktionsfähigen Zustand bleiben. Zudem bieten wir auch Wartungsdienste an, die eine Analyse des Aggregats und eine Leistungsüberprüfung umfassen.

Unsere bewährte Formel lautet daher: klare Definition der Aufgaben, professionelle Unterstützung und zuverlässiger Service. Ganz gleich, ob Sie Habermann-Pumpen oder Produkte anderer Hersteller reparieren müssen, unser Serviceteam steht Ihnen jederzeit zur Verfügung.

h



# Mechanische Fertigung.

**Eine Pumpe ist das Herzstück der Anlage. Ihre Bauteile müssen hohem Druck und der Beanspruchung durch die geförderten Medien standhalten. Aus diesem Grund sind abrasionsfeste und chemisch beständige Materialien notwendig.**

Innerhalb des gesamten Entwicklungsprozesses arbeiten wir eng mit unseren Kunden zusammen um den Weg von der Idee bis zur Verwirklichung zu begleiten.

Wir setzen all unsere Erfahrung und gesamte Expertise dafür ein, sämtliche Kundenanforderungen zu realisieren. Hand in Hand entscheiden wir welche Materialien verwendet und wie sie bearbeitet werden sollen, damit das fertige Produkt allen auftretenden Belastungen standhält.

## **Maschinenpark**

Unser Maschinenpark ist, neben unseren hochqualifizierten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern, der Schlüsselbereich des Fertigungsprozesses. Zu seiner Ausstattung gehören Dreh-, Fräs- und Bohrmaschinen, mit denen wir die gewünschten Einzelteile und Serien produzieren. Dabei können wir entsprechend der Anforderungen unserer Kunden unterschiedliche Werkstoffe wie Bau- und Edelstähle sowie komplexe Geometrien bearbeiten. Spezialisiert haben wir uns zudem auf die Bearbeitung von Hartguss und hochvergüteten Materialien.

## **Präzision**

Insgesamt fertigen wir Klein- und Großteile bis zu einer Größe von  $\varnothing 900 \times 2000$  mm im Drehbereich und  $500 \times 800 \times 300$  mm im Fräsbereich. Stolz sind wir außerdem auf die Möglichkeit, die bestehenden Werkstücke unserer Kunden in 3D zu vermessen. Damit sind wir in der Lage, diese sowohl pass- und wiederholungsgenau anzufertigen.

## **Nachhaltigkeit**

Der Schutz unserer Umwelt ist für uns von enormer Bedeutung. Durch die ständige Verbesserung des ökologischen Fußabdruckes unserer Produkte und der einzelnen Fertigungsschritte sind wir in der Lage unseren Kunden eine umweltfreundliche Pumpenlösungen anzubieten.

Wir investieren fortlaufend in Filter- und Entsorgungsanlagen, verwenden umweltfreundliche Werkstoffe und schulen unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter regelmäßig in einem ressourcenschonenden Umgang mit den Betriebsstoffen.



# Anlagenbau.

**Ein großes Maß an Erfahrung und Fachwissen in der Planung und Umsetzung von diversen Anlagen aus unterschiedlichsten Industrien zeichnet uns aus: ob Kühlsysteme für Hochöfen, Aufbereitung von Giftstoffen oder Installation von Filtersystemen.**

Habermann Aurum Pumpen bietet Projektlösungen an, die es ermöglichen, technische und wirtschaftliche Werte zu verbessern, Energieressourcen zu sparen, die Lebensdauer ihrer Anlage zu erhöhen und Maßnahmen zum Umweltschutz zu ergreifen.

Dabei realisieren wir einerseits verschiedene Projekte der Bauorganisation (PIC) und andererseits auch die Instandhaltung, Erweiterung sowie Modernisierung bestehender Anlagen. Unsere Ingenieurinnen und Ingenieure berücksichtigen die gesamten prozesstechnischen Anforderungen und finden eine leistungsstarke Lösung für Sie.

## **Kühlsysteme**

Wir realisieren Projekte mit allen bekannten Kühlsystemen, einschließlich der Konstruktion der Hochofenkühlplatten aus verschiedenen Materialien.

## **Wärme- und Gasanlagen**

Wärme- und Gasanlagen gehören ebenso zu unserem Portfolio. Dies gilt insbesondere für Prozessgasreinigungsanlagen aus beliebigen Prozesseinheiten von Hüttenwerken und Anlagen zur

Nutzung der physikalischen und chemischen Wärme von Konvertergasen. Dabei arbeiten wir in Gas- und Wärmekraftwerken aller Art.

## **Filtersysteme**

Wir spezialisieren uns auf die Installation von Filtersystemen und die Betreuung von Reaktionsprozessen.

## **Elektrische Installationen und Energieversorgung**

Wir übernehmen die Organisation und vollständige Umsetzung der anlagenübergreifenden Energieversorgung, inklusive der Heizung und Lüftung. Dabei besitzen wir die Expertise bezüglich der 110-330 kV Netzunterstationen sowie 6 kV, 10 kV und 35 kV Verteilerstationen. U.a. werden die Maßnahmen im Bereich der Erdung sowie des Blitzschutzes umgesetzt.

## **Wasserversorgung und Entwässerung**

Unsere Fachabteilungen kümmern sich um Wasserversorgungs- und Abwasserentsorgungssysteme von Industrieanlagen sowie um Wasserkreisläufe von technologischen

Werkstätten und Produktionsstätten als Teil von "geschlossenen", "sauberen" und "schmutzigen" Systemen, einschließlich der Verdunstungskühlsysteme.

Sie betreuen darüber hinaus Pumpstationen, Regenaufbereitungsanlagen sowie Kläranlagen für häusliche Abwässer. Zusätzlich setzen wir Entwässerungssysteme für diverse Industrieanlagen um, dazu gehört auch die Installation eines geregelten Netzes von Beobachtungsbrunnen zur Überwachung von Pegel und Qualität des dortigen Grundwassers.

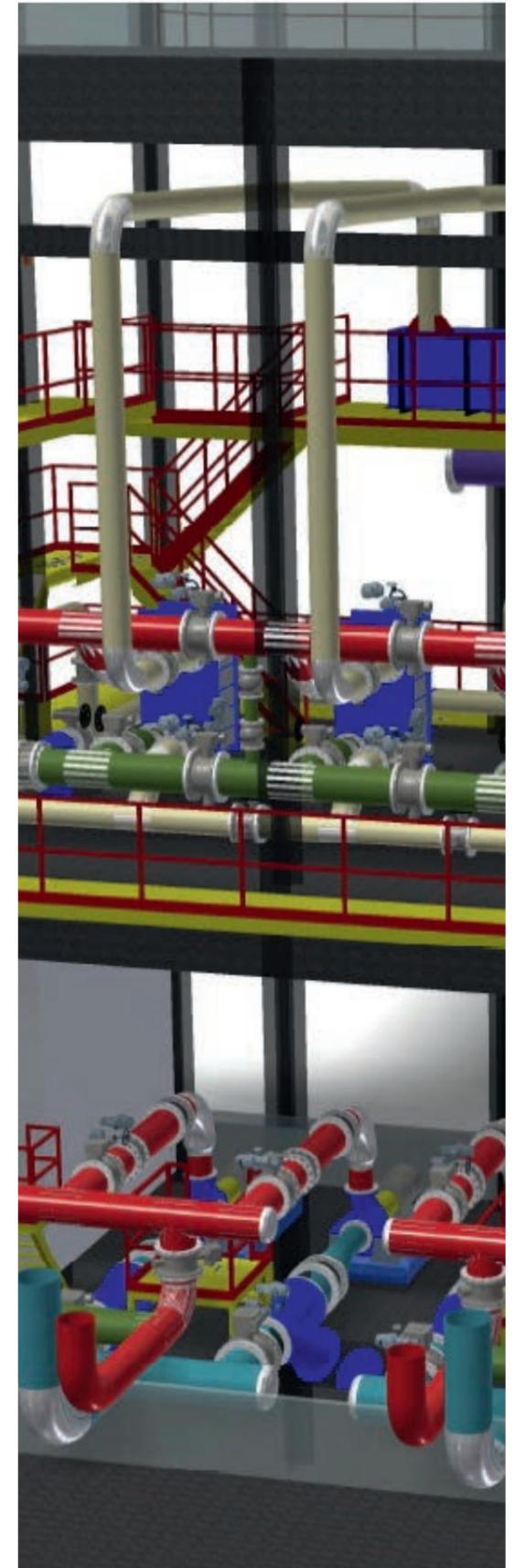
## **Schutzsysteme**

Wir bieten unser Fachwissen, um besonders effektive Schutzsysteme umzusetzen. Diese umfassen selbstverständlich auch die Kommunikationsprozesse vor Ort sowie die Verkehrssicherheit bei der Zulieferung von Werkstoffen.

## **Nachhaltigkeit**

Im Rahmen unserer Projektrealisierung stehen wir für nachhaltige Lösungen, die es ermöglichen, die Energieressourcen zu sparen, die Lebensdauer der Anlage zu erhöhen und Maßnahmen zum Umweltschutz zu ergreifen.

Wir führen Umweltverträglichkeitsprüfungen (EIA) sowie den Zivilschutz bei allen technischen Maßnahmen durch. Komplettiert wird unser Portfolio hier durch die Sicherstellung der Schalldämmung und der akustischen Eigenschaften der betreffenden Industrieanlagen.



# 95 Jahre

Erfahrung

# 30.000

verkaufte Pumpen

# 300

Pumpen im Portfolio



- OFFICES & LOCATIONS
- CUSTOMERS  
IN OVER 50 COUNTRIES
- COMING SOON

# 40 Jahre

durchschnittliche Lebensdauer einer Pumpe

# Unser Netzwerk.

# mehr als 100

Absatzländer

# über 30

Vertriebspartner und Tochterunternehmen



# Unsere Verantwortung.

Wir sind ein Unternehmen mit langer Tradition und begreifen diese als unsere Verpflichtung für die Zukunft. Gemeinsam übernehmen wir Verantwortung:

## Für Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter

Wir schätzen die Menschen, die hinter unseren Produkten und Dienstleistungen stehen, denn sie sind es, die unseren Fortschritt erst möglich machen. Daher fördern wir ihre Weiterbildung und die Erweiterung ihrer Kompetenzen und ihres Fachwissens beispielsweise durch die Einführung von internen Fremdsprachenkursen.

Als weltweit tätiges Unternehmen setzen wir uns für faires Miteinander, kulturelle Vielfalt und Chancengleichheit ein. Besonders stolz sind wir auf unser mehrsprachiges Team von Fachleuten, das Ihnen in über 10 verschiedenen Sprachen kompetent zur Seite steht.

## Für Gesundheit und Sicherheit

Es liegt in unserer Verantwortung, ein sicheres, gesundes und faires Arbeitsumfeld für alle Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter zu schaffen. Deshalb haben wir uns von einer unabhängigen Gesellschaft zertifizieren lassen, um sicherzustellen, dass wir die Standards für Qualitätsmanagement, Arbeitssicherheit und Umweltschutz einhalten.

Darüber hinaus verfolgen wir eine strenge Sicherheitspolitik, um die Einhaltung aller behördlich vorgeschriebenen Standards für Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz sicherzustellen.

Zur weiteren Durchsetzung dieser Standards haben wir auch ein Gesundheitsmanagementsystem eingeführt. Wir sind davon überzeugt, dass Sicherheit am Arbeitsplatz in unserer Branche von entscheidender Bedeutung ist. Daher sind alle unsere Produktionsmaschinen, Ausrüstungen und Werkzeuge stets ordnungsgemäß geschützt und werden regelmäßig gewartet.

Unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter werden regelmäßig in der ordnungsgemäßen Verwendung und dem sicheren Betrieb der Geräte und Werkzeuge, mit denen sie arbeiten, geschult.

## Für Umwelt

Als weltweit tätiges Unternehmen haben wir uns verpflichtet, ebenfalls Verantwortung für die Umwelt zu übernehmen. Unsere tägliche Arbeit besteht darin, unsere Umweltbelastungen zu reduzieren und die Nachhaltigkeit unserer Aktivitäten und Produkte zu verbessern.

Die Übernahme von Verantwortung über die gesetzlichen Anforderungen hinaus ist ein wesentliches Prinzip für die Entwicklung unseres Unternehmens. Wir investieren fortlaufend in die Entwicklung neuer Lösungen, um unseren ökologischen Fußabdruck zu minimieren. Durch die Herstellung von Produkten aus modernen Materialien, die eine längere Lebensdauer aufweisen, leisten wir einen wesentlichen Beitrag zur Abfallverringerung.

Wir arbeiten stets daran, dass auch in unserer Lieferkette ethische Standards eingehalten werden.

## Unser Fortschritt

In den vergangenen fast 100 Jahren haben wir immer wieder den Stand der Technik vorangetrieben. Unseren Erfolg verdanken wir der einzigartigen Konstruktion, innovativen Werkstoffen und hoher Qualität unserer Pumpen.

Mit unserer Innovationskraft, unserem Qualitätsbewusstsein und dem Fokus auf Nachhaltigkeit sind wir zuversichtlich im Hinblick auf unseren zukünftigen Fortschritt. Wir werden weiterhin unsere hohen Entwicklungsstandards beibehalten um dadurch unseren Kunden rund um den Globus innovative und leistungsstarke Lösungen anbieten zu können.





## **WIR FREUEN UNS AUF DIE ZUSAMMENARBEIT MIT IHNEN!**

**HABERMANN AURUM PUMPEN GMBH**

Harpener Heide 14

44805 Bochum | GERMANY

[info@aurumpumpen.de](mailto:info@aurumpumpen.de)

[www.habermann-aurum-pumpen.de](http://www.habermann-aurum-pumpen.de)

