



**HABERMANN AURUM
PUMPEN**

APLICACIÓN EN MINERÍA Y PROCESAMIENTO DE MINERALES

**SOLUCIONES AVANZADAS
DE BOMBEO PARA EL
PROCESAMIENTO DE
MINERALES**

www.habermann-aurum-pumpen.de



GESTIÓN
DEL AGUA

EXTRACCIÓN
DE MINERALES

PROCESAMIENTO
QUÍMICO

CARGA DE
FILTROS-PRENSA

PROCESO DE
SEPARACIÓN

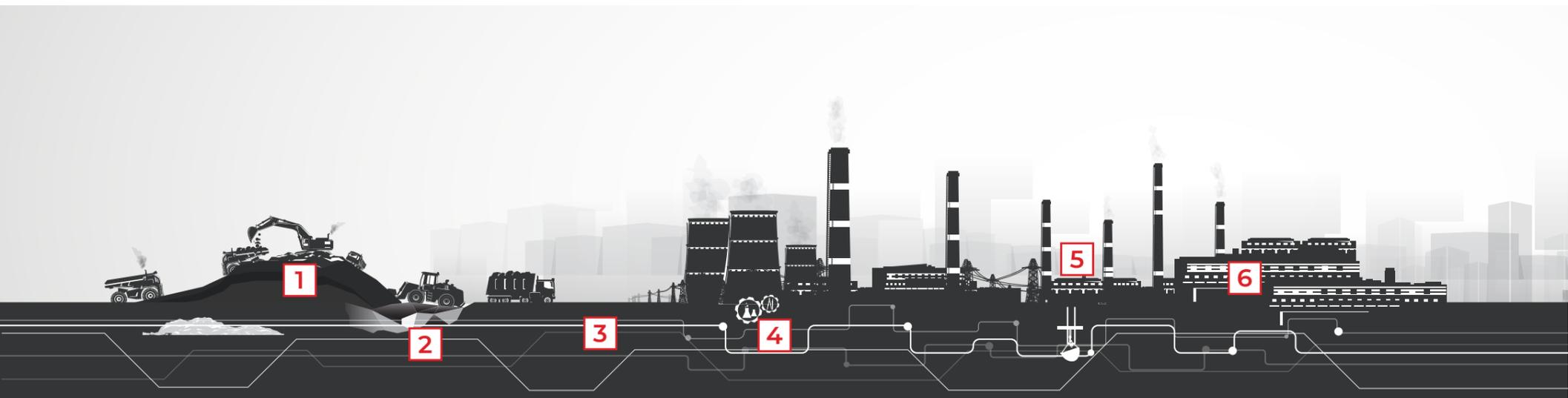
PROCESAMIENTO
DE MENAS

Minería y procesamiento de minerales.

El sector minero actual se enfrenta a grandes retos que abarcan desde la productividad hasta la rentabilidad. El desgaste mecánico, la selección inadecuada del equipo y los errores operativos provocan tiempos de inactividad muy costosos. Sin embargo, estos problemas pueden preverse y mitigarse si se selecciona correctamente el equipo de bombeo.

Las bombas Habermann Aurum ofrecen soluciones robustas para la extracción y el procesamiento de minerales. Estas bombas están diseñadas para soportar incluso las aplicaciones más abrasivas y garantizar un rendimiento fiable en los entornos mineros más duros. El funcionamiento continuo en condiciones duras

provoca que los componentes mecánicos se desgasten más rápidamente. Sin embargo, con el equipo correcto, se garantiza la máxima durabilidad y eficiencia y se puede planificar el próximo mantenimiento. Hemos desarrollado una solución adecuada para cada proceso minero que se adapta a los retos de cada fase.



Procesos y retos

	HPK	KBKM	NPK	CRM y HS	Serie V	Serie N	Apollon®
1 EXTRACCIÓN DE MINERALES Y MENAS		■	■				
2 DESHIDRATACIÓN DE MINAS Y CANTERAS				■	■		■
3 PROCESAMIENTO DE MENAS Y MINERALES	■	■	■				
4 PROCESAMIENTO QUÍMICO	■				■		
5 SEPARACIÓN FILTRO-PRENSA HIDROCICLÓN	■		■				
6 FLOTACIÓN POR ESPUMA PLANTA DE FLOTACIÓN					■	■	

Más información sobre la aplicación minera



Soluciones de bombeo.

Con una correcta selección del equipo de bombeo, se evitan o se pueden predecir muchas averías para que los operadores mineros no se enfrenten a sorpresas inesperadas.

Bombas HPK con revestimiento elástico

La serie HPK con revestimiento elástico en todas las partes internas expuestas al lodo es ideal para manipular reactivos y lodos químicos, así como medios abrasivos de granulometría fina. Es resistente a la corrosión química y capaz de manejar una amplia gama de viscosidades y densidades de fluidos.

HPK con líneas de poliuretano APFlex®



Bombas altamente resistentes de la serie KB

Las bombas centrífugas metálicas para lodos son los diseños más adecuados para las aplicaciones más duras y de mayor desgaste. Están fabricadas en acero de alto cromo resistente al desgaste y están especialmente diseñadas para manejar lodos abrasivos con sólidos de grano muy grueso.

Bomba de dragado de la serie KBKM



Serie NPK fabricada con materiales de fundición altamente resistentes al desgaste

Las bombas NPK están diseñadas para manejar lodos abrasivos y corrosivos, garantizando un flujo continuo. El práctico diseño de las paredes de la carcasa, las placas de desgaste y el impulsor garantiza la resistencia a condiciones de funcionamiento extremas con elevados caudales y sólidos de grano grueso.

Serie NPK altamente resistente



Manipulación de espuma con bombas verticales

Nuestras bombas de espuma se han creado para bombear lodos espumosos, fluidos con inclusiones de aire o de alta viscosidad. Se utilizan principalmente en procesos de separación como la flotación por espuma. En la construcción de este tipo de bombas se utilizan los sistemas hidráulicos NPK y HPK.

Serie N y V330



Bombas verticales integradas en un contenedor

Nuestra solución especial consiste en la instalación de un contenedor móvil con las tuberías de entrada, en el que se recogen las aguas superficiales bombeadas. Las bombas se instalan en la plataforma y funcionan de forma mutuamente redundante, lo que facilita un funcionamiento sin problemas.

Solución de contenedores con bombas de la serie V



Bombas verticales semisumergibles para instalaciones húmedas

Los modelos V300 y V320 son bombas verticales, semisumergibles y sin juntas diseñadas para profundidades de inmersión de hasta 1800 mm. El diseño de la bomba le permite utilizar los mismos componentes hidráulicos que los modelos HPK, NPK y NPW.

Serie V300/V320



Bombas sumergibles Apollon®

La gama Apollon® incluye bombas de drenaje, aguas residuales y lodos. El uso de componentes resistentes al desgaste, como el impulsor de alto contenido en cromo tratado con tecnología especial, permite alcanzar una vida útil óptima incluso al trabajar con medios muy abrasivos.

APNO | CUTARGO MAXIFLOW | ELEVARO

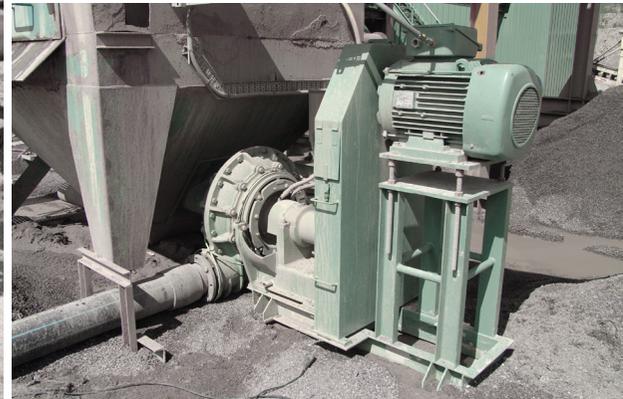


Bombas sumergibles CRM y HS para el procesamiento de sólidos

Los diseños Challenger® y Heracles® son bombas robustas y excepcionalmente fiables con motor sumergible embridado para instalaciones húmedas. Para la construcción de estas bombas resistentes al desgaste se utilizan diseños de las series NPK y KB. Se pueden utilizar con medios neutros, alcalinos y ligeramente ácidos.

Heracles® (serie HS) Challenger® (serie CRM)





BOMBAS | VÁLVULAS | DRAGAS | INGENIERÍA

Descubra más sobre Habermann Aurum Pumpen GmbH, el tradicional fabricante alemán con 100 años de experiencia en soluciones de bombeo estándar y personalizado para la minería y el procesamiento de minerales. Saque provecho de nuestro servicio in situ y de nuestra asistencia en línea las 24 horas del día, los 7 días de la semana.

Habermann Aurum Pumpen GmbH

Harpener Heide 14

44805 Bochum | ALEMANIA

info@aurumpumpen.de

www.habermann-aurum-pumpen.de

V. 08.2024



Europa.
América.
Oriente Medio.
Países de la CEI.
Alemania.